БУМАГА УПАКОВОЧНАЯ БИТУМИРОВАННАЯ И ДЕГТЕВАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ Москва УДК 676.45:006.354 Группа К68

межгосударственный стандарт

БУМАГА УПАКОВОЧНАЯ БИТУМИРОВАННАЯ И ДЕГТЕВАЯ

Технические условия

ГОСТ 515—77

Bituminized and tarred paper. Specifications

OKII 54 5313

Дата введения 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на битумированную и дегтевую бумагу, предназначенную для упаковки различных изделий с целью защиты их от воздействия влаги.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

 В зависимости от пропиточного состава упаковочная битумированная и дегтевая бумага должна выпускаться марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование бумаги	Марка бумаги	Масса 1 м ² бумаги-основы, г	Пропитавающий состав	Масса рулона, кг, не менее
Бумага упаковочная битумированная	БУ-Б	160	Нефтяные битумы	20
Бумага упаковочная деггевая	БУ-Д	160	Коксохимические продукты	20

 Примеры условных обозначений бумаги упаковочной битумированной и дегтевой:

Бумага БУ-Б ГОСТ 515-77;

Бумага БУ-Д ГОСТ 515-77.

 Бумага должна выпускаться в рудонах шириной 1000 мм. Предельные отклонения по ширине рудона ± 5 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.
- Для изготовления упаковочной бумаги должны применяться:
 битумы нефтяные по ГОСТ 22245 и нормативно-технической документации;

смола каменноугольная по нормативно-технической документации; пек каменноугольный по ГОСТ 1038;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*

масло антраценовое по нормативно-технической документации; бумага-основа по нормативно-технической документации.

2.3. Показатели качества бумаги должны соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для	Бумаги марки	Метоп испытания	
паниенование показатели	БУ-Б	БУ-Д	метод испантия	
Температура размягчения пропи- точного состава, °С, в пределах	40—50	28—32	По ГОСТ 11506 и ГОСТ 9950	
Отношение массы пропиточного состава к массе абсолютно сухой основы, не менее	0,75	9,80	По ГОСТ 2678	
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	166,6(17)	166,6(17)	По ГОСТ 2678 и п. 4.2 настоящего стандарта	
Гибкость на стержне диаметром Не должно появляться тр 10 мм при температуре (18 ± 2) °C		вляться трещин	По ГОСТ 2678 и п. 4.3 настоящего стандарта	
Водонепроницаемость под давле- нием столба воды высотой 50 мм, ч, не менее	20	20	По ГОСТ 2678 и п. 4.4 настоящего стандарта	
Водопоглощение при атмосферном давлении в течение 3 ч. %, не более	32	35	По ГОСТ 2678	
Потери массы при нагревании при температуре 70 °C в течение 5 ч, %, не более	5,0	5,0	По ГОСТ 2678	
Прочность на излом при много- кратных перегибах — число двойных	2,0	2,0	По ГОСТ 13525.2	
перегибов в среднем по двум направлениям, не менее	5	5		

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

- Поверхность упаковочной бумаги должна быть матовой, темно-коричневой или черного цвета.
- В бумаге не допускаются участки непропитанной основы, складки, трещины, разрывы кромок, проколы и другие отверстия, видимые при просвечивании невооруженным глазом.

Допускается не более двух разрывов кромок длиной до 30 мм каждый на длине полотна 10 м. (Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2.6. В одном рулоне упаковочной бумаги допускается не более трех полотен. Минимальная длина полотна не должна быть менее 3 м. Концы полотен должны быть ровно обрезаны. В партии не допускается более 5 % составных рулонов.
 - 2.7. Торцы рулонов должны быть ровными.
 - 2.8. Бумага в рулоне не должна слипаться.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки — по ГОСТ 2678.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- Общие требования к проведению испытания, проверка внешнего вида и определение линейных размеров — по ГОСТ 2678.
- 4.2. Определение разрывной силы при растяжении проводят на трех образцах-полосках, вырезанных в продольном направлении, и на трех образцах-полосках, вырезанных в поперечном направлении, размерами (220 ± 1) × (50 ± 1) мм. За величину разрывной силы принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний шести образцов рулона.

C. 3 FOCT 515-77

- Определение гибкости проводят на металлическом стержне. При подготовке к испытанию стержень вместе с образцом помещают в сосуд с водой.
 - При определении водонепроницаемости диаметр образца должен быть не менее 80 мм.
 Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

 5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение упаковочной бумаги — по ГОСТ 30547.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие битумированной и дегтевой упаковочной бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.
 - 6.2. Гарантийный срок хранения 6 мес со дня изготовления бумаги.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1977 г. № 1209
- 3. B3AMEH FOCT 515-56
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ΓΟCT 1038—75	2.2
ΓΟCT 2678—94	2.3; 3.1; 4.1
ΓΟCT 9950—83	2.3
ΓΟCT 11506—73	2.3
ΓΟCT 13525,2—80	2.3
ΓΟCT 22245—90	2.2
ΓΟCT 30547—97	5.1

- Ограничение срока действия сиято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)
- 6. ИЗДАНИЕ (нюль 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 4-88)

Редактор Л.В. Афанасенко
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор М.В. Бучнах
Компьютерная верстка С.В. Рабовой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07,2000. Подписано в печать 08.07.2002. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 81 экз. С 6330. Зак. 224.